

Produrre piccole quantità al costo di quelle grandi

lo SMED è un metodo per ridurre anche fino 90% il tempo per piazzature, attrezzaggi, cambi stampo, sostituzione utensili, cambi formato, modifiche dei settaggi delle macchine, ecc. incrementando così la flessibilità del vostro sistema produttivo

Obiettivo del seminario: abbattere la convinzione radicata nella maggior parte delle aziende che ad una riduzione dei lotti debba necessariamente corrispondere una diminuzione dei costi di produzione (e quindi di prezzo per il cliente); convincere le aziende a cogliere le grandi opportunità di mercato offerte da tutti quei clienti che ordinerebbero molto più spesso se i fornitori fossero in grado di produrre a costi bassi ordini di quantità molto piccole.

Programma: gli attrezzaggi attuali: come si svolgono, cosa comportano – il tradizionale calcolo dell'incidenza del cambio attrezzatura sul costo sul prodotto: una trappola contabile – il cambio attrezzatura da variabile ingestibile a operazione certa e programmabile – tecnica SMED: origini e sviluppo nel tempo – la classificazione del tempo: a valore o spreco – breve sintesi degli strumenti della tecnica SMED – esempi e testimonianze

Destinatari: responsabili di fabbrica, responsabili di produzione, responsabili di officina, capi reparto, capi turno, operai addetti alle piazzature/attrezzaggi

Durata: 4 ore

Relatore: Dott. Alessandro Parisi – Senior Consultant Lean Transformation

Calendario: giovedì 24 novembre 2016

Orario: 14:00 – 18:00

Sede: Arezzo – via Roma, 2 – c/o Assoservizi Arezzo

Quota di partecipazione: gratuito